

NexGen Coatings

	推奨材	コーティング	特徴	コーティングカラー	構成	硬度 ※概算値	摩擦係数	コーティング膜厚 (μm)	耐熱温度
	CFRP/GFRP, ハイスリコン, 超硬 アルミニウム, 焼結セラミックス, グラファイト, グリーンセラミックス	AxiD-Fibre	・天然ダイヤモンドに近い高硬度により 耐摩耗が向上	 Grey	Multilayer, sp3	10,000 _{HV0.05}	0.15	9	650 °C
	グラファイト	AxiD-Carbon	・グラファイト電極加工において、寸法精度を 確保する高硬度の平滑なコーティングと長寿命化	 Grey	Multilayer, sp3	10,000 _{HV0.05}	0.15	9	650 °C
	コンポジット材 アルミニウム グラファイト	AxiD-Multi	・高硬度と高い熱伝導率で長寿命化	 Grey	Multilayer, sp3	10,000 _{HV0.05}	0.15	3 / 14 / 17	650 °C
	PCB High Tg \geq 170 °C IMS PCB	AxiD-Micro	・高硬度、耐摩耗性に優れている ・PCB材向けの高精度な表面仕上げとコスト効果	 Grey	Multilayer, sp3	10,000 _{HV0.05}	0.15	10	650 °C
	カーボン コンポジット材 焼結セラミックス	AxiD-Aero	・CFRPなどの航空宇宙材料において、最も滑らかな 表面と高硬度により、長寿命を実現	 Grey-Shiny	Multilayer, sp3	10,000 _{HV0.05}	0.15	9	650 °C

	推奨材	コーティング	特徴	コーティングカラー	構成	硬度 ※概算値	摩擦係数	コーティング膜厚 (μm)	耐熱温度
	鋳鉄 非合金鋼 合金鋼, ハイス	AxiH-Ferro	・切削工程の高速化を可能にする 高い靱性 ・耐酸化性に優れている ・非常に滑らかな表面	 Anthracite	HiPIMS AlTiN-based	3200 _{HV0.05}	0.35	1.5 / 3 / 4.5	1.100 °C
	アルミニウム チタン 非鉄金属	AxiH-Alu	・エッジの蓄積を避け、コーティングの密着性を 最大化	 Silver	HiPIMS TiB ₂ -based	4000 _{HV0.05}	0.35	1 / 2	1.100 °C
	超合金 焼入れ鋼 チタン	AxiH-Inox	・硬質と靱性の良好なバランス ・滑らかな表面と高耐熱性	 Red Gold	HiPIMS TiSi-based	3500 _{HV0.05}	0.35	1.5 / 3	1.100 °C
	高硬化鋼 超合金 HRC \geq 50	AxiH-Steel	・超硬質コーティング	 Red Gold	HiPIMS TiSi-based	3700 _{HV0.05}	0.35	1.5 / 3	1.100 °C

	推奨材	コーティング	特徴	コーティングカラー	構成	硬度 ※概算値	摩擦係数	コーティング膜厚 (μm)	耐熱温度
	軟鋼 炭素鋼 ステンレス鋼, 真鍮	AxiP-Hyper	・耐化学反応 ・平滑面 ・高硬度、耐摩耗性	 Anthracite	NANOCOMPOSITE AlTiN-based	3500 _{HV0.05}	0.6	1.3	1000 °C
	軟鋼 炭素鋼 アルミニウム合金	AxiP-TiN	・反粘着性、耐靱性があり無害	 Gold	NANOCOMPOSITE Ti-based	2800 _{HV0.05}	0.4	1-5	800 °C

	プラスチック 軟質アルミニウム 銅	AxiC-DL	・工具表面の潤滑性が高く、切りくずの排出性が良い ・非鉄材に最適	 Black	Amorphous	2500 _{HV0.05}	0.1-0.2	0.5-1.5	300 °C
		AxiC-DLA	・高硬度による耐摩耗性 ・耐溶着性に優れ、工具寿命と加工部品の品質向上	 Rainbow	100:0 (C:H)	5000 _{HV0.05}	0.1	0.5	500 °C